

[Ver en el navegador](#)



Instituto Universitario Ortega-Marañón

SESIÓN INFORMATIVA

# Másteres Universitarios Oficiales

9 DE MAYO · 11 HORAS

infocursos@fogm.es

INSCRÍBETE

Unfo de recursos gratuitos.  
Impulsando el talento para transformar el mañana

+15.000 Estudiantes formados

7 Másteres oficiales

100% reconocidos por todos los sistemas educativos

Becas Excelencia

[INSCRÍBETE](#)

El Instituto Universitario de Investigación Ortega-Marañón organiza una **sesión informativa sobre sus programas de Máster Universitario**, una oportunidad para conocer de cerca una oferta académica oficial de excelencia, con proyección internacional y el respaldo institucional de la Fundación Ortega-Marañón.

Descubre nuestros Másteres Universitarios y resuelve tus dudas sobre el programa, la metodología y las oportunidades académicas y profesionales que ofrecen.

**Jornada de Puertas Abiertas: 9 de mayo, a las 11.00 horas.**

**Lugar: Pso. General Martínez Campos, 14. Madrid (Institución Libre de Enseñanza)**

**Conoce nuestros Másteres Universitario oficiales**  
**Vive una experiencia académica que va más allá de las aulas**

**Gobernación Europea  
Administración  
Pública**

Domina el funcionamiento de las instituciones europeas de las políticas sanitarias para mejorar la gestión estratégica y gestión eficiente.

- Políticas públicas e Gestión institucional
- Desarrollo público
- Políticas de la UE

**Alta Dirección  
Pública**

Desarrolla competencias directivas para ocupar posiciones de alta responsabilidad en el sector público.

- Estrategia gubernamental
- Toma de decisiones
- Innovación pública

**Cooperación  
Internacional  
y Políticas Públicas**

Impulsa proyectos de desarrollo internacional y políticas de cooperación entre naciones.

- Desarrollo sostenible

- Cooperación internacional
- Gestión de proyectos

### **Gestión de Seguridad, Crisis y Emergencias**

Prepárate para gestionar situaciones críticas y coordinar respuestas de emergencia efectivas.

- Gestión de crisis
- Seguridad pública
- Protección civil

### **Cultura Contemporánea**

Analiza las manifestaciones culturales y su impacto en la sociedad actual.

- Gestión cultural
- Análisis crítico
- Patrimonio cultural

**¡INSCRÍBETE**



**Consulta nuestro programa de Becas Excelencia**

Solicita información

 Instituto Universitario  
Ortega-Marañón



**+15.000**  
Estudiantes  
formados



**7**  
Másteres  
oficiales



**100%**  
reconocidos  
por todos los  
sistemas  
educativos



**Becas  
Excelencia**

**Instituciones colaboradoras**



 Instituto Universitario  
Ortega-Marañón

Fundación Ortega-Marañón - Calle de Fortuny, 53, 28010, Madrid