

Comité Organizador

Dr. Andrew Roth
(COLMICH)
Dra. Virginia García Acosta
(CIESAS)
Dra. Aída Castilleja
(INAH-Michoacán)
Dra. Ana Cristina Ramírez
(UMSNH)
Mtro. Pedro Mata
(COECYT-Michoacán)
Dra. Anuschka Van't Hooft
(RED-MIFA)
Antrop. Ma. Antonieta Gallart
(CEAS)
Dr. Francisco Barriga
(INAH-CNA)
Dr. Claudio Garibay
(CIGA-UNAM)
Dra. Laura Valladares
(UAM-I)
Dr. José del Val
(PUMC-UNAM)
Dr. Alejandro Agudo Sanchíz
(IBERO)
Dr. José Luis Vera Cortés
(ENAH)

Comité Académico

Mtro. Orlando Aragón
(UMSNH)
Dr. David Robichaux
(IBERO)
Dra. Isabel Campos
(CIESAS)
Dra. Ana Bella Pérez
(IIA-UNAM)
Dr. Salvador Maldonado
(COLMICH)
Dr. Rodrigo Díaz
(UAM-I)
Dra. Luise Enkerlin
(INAH-Michoacán)
Dr. José Luis Escalona
(CIESAS)
Dr. Gerardo Bocco
(CIGA-UNAM)
Mtra. Carmen Morales
(DEAS-INAH)
Antrop. Guadalupe Escamilla
(CEAS)
Dra. Guadalupe Serna
(INSTITUTO MORA)

Enlace

Dr. Carlos Antaramián
congresoantropologia2012@gmail.com

URGENTE Circular extraordinaria

Cambio de fechas del Segundo Congreso Nacional de Antropología Social y Etnología

El Congreso se adelantará una semana para realizarse del miércoles
19 de septiembre de 2012 al viernes 21 de septiembre de 2012

Por las siguientes razones:

- El día de ayer notificaron al director de la sede de Congreso, el Centro Cultural Clavijero, que en la semana en que estaba planeado el Congreso Nacional de Antropología, la Secretaría de Turismo del Estado de Michoacán va a realizar la Segunda Feria Mundial de Turismo Cultural, con la presencia del Presidente de la República, y por lo tanto han reservado todas las habitaciones de los hoteles del centro de la ciudad de Morelia y blindarán el Primer cuadro de la ciudad por el Estado Mayor presidencial durante esa semana.
- Ante la dificultad de realizar el Congreso al mismo tiempo que dicha Feria, las 14 instituciones convocantes y representadas en el Comité Organizador, después de ver y analizar las opciones posibles, han decidido mantener a Morelia como sede y adelantar una semana la fecha del Segundo Congreso Nacional de Antropología para realizarlo del 19 al 21 de septiembre de 2012.
- El resto de las fechas acordadas para entrega de ponencia para su publicación en el cd, que es el 31 de julio de 2012, se mantiene como fecha límite.

Comité Organizador

Dr. Andrew Roth
(COLMICH)
Dra. Virginia García Acosta
(CIESAS)
Dra. Aída Castilleja
(INAH-Michoacán)
Dra. Ana Cristina Ramírez
(UMSNH)
Mtro. Pedro Mata
(COECYT-Michoacán)
Dra. Anuschka Van't Hooft
(RED-MIFA)
Antrop. Ma. Antonieta Gallart
(CEAS)
Dr. Francisco Barriga
(INAH-CNA)
Dr. Claudio Garibay
(CIGA-UNAM)
Dra. Laura Valladares
(UAM-I)
Dr. José del Val
(PUMC-UNAM)
Dr. Alejandro Agudo Sanchíz
(IBERO)
Dr. José Luis Vera Cortés
(ENAH)

Comité Académico

Mtro. Orlando Aragón
(UMSNH)
Dr. David Robichaux
(IBERO)
Dra. Isabel Campos
(CIESAS)
Dra. Ana Bella Pérez
(IIA-UNAM)
Dr. Salvador Maldonado
(COLMICH)
Dr. Rodrigo Díaz
(UAM-I)
Dra. Luise Enkerlin
(INAH-Michoacán)
Dr. José Luis Escalona
(CIESAS)
Dr. Gerardo Bocco
(CIGA-UNAM)
Mtra. Carmen Morales
(DEAS-INAH)
Antrop. Guadalupe Escamilla
(CEAS)
Dra. Guadalupe Serna
(INSTITUTO MORA)

Enlace

Dr. Carlos Antaramián
congresoantropologia2012@gmail.com

Comité Organizador

El Colegio de Michoacán (Dr. Andrew Roth), Colegio de Etnólogos y Antropólogos Sociales (Antrop. María Antonieta Gallart), Red-Mifa (Dra. Anuschka Van't Hooft), Universidad Michoacana de San Nicolás de Hidalgo (Dra. Ana Cristina Ramírez), CECTI-Michoacán (Dra Esther García Garibay), Escuela Nacional de Antropología e Historia (Dr. José Luis Vera), Instituto Nacional de Antropología e Historia (Dr. Francisco Barriga), Instituto Nacional de Antropología e Historia-Michoacán (Dra. Aída Castilleja), Universidad Iberoamericana (Dr. Alejandro Agudo Sanchíz), Universidad Autónoma Metropolitana-Iztapalapa (Dra. Laura Valladares), CIESAS (Dra. Virginia García Acosta), UNAM (Dr. José del Val), CIGA-UNAM-Morelia (Dr. Claudio Garibay).

Contacto:

congresoantropologia2012@gmail.com  /congreso nacional de antropología
<http://www.congresoantropologia10.com/>.