

CONVOCATORIA ABIERTA PARA LA PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS DE PONENCIA

Eje temático 6: Responsabilidad Socioambiental en los Estudios Urbanos

Subtemas:

- 6.1. Ecología integral y 'casa común': ciudades para la vida
- 6.2. Urbanismos del cuidado: bienestar, vida cotidiana y sostenibilidad
- 6.3. Gobernanza, ética y rendición de cuentas: RSU aplicada a lo urbano
- 6.4. Co-creación territorial y metodologías participativas: del aula al barrio
- 6.5. Innovación urbana con enfoque de derechos: conocimiento para la transformación social

Cierre de plazo:

📅 Las propuestas se recibirán hasta el **30 de septiembre de 2026**

Más información: <https://xcec2026.eo-labs.eu/ejes/#eje-6>



X CONGRESO ECUATORIANO
DE ESTUDIOS SOBRE LA CIUDAD
QUITO 2026

22-24
OCTUBRE



MODALIDAD PRESENCIAL:
CAMPUS PUCE QUITO
Av. 12 de Octubre y Roca
600 cupos disponibles
APERTURA INSCRIPCIONES:
20 de agosto de 2026

COORDINADORES:

Renato Ríos Mantilla
rsrios@puce.edu.ec
Juan Carlos González
jgonzalez@puce.edu.ec



Convocatoria abierta eje temático 6

SEGUNDO LLAMADO: 11 de agosto de 2026 | CIERRE DEL PLAZO: 30 de septiembre de 2026

Responsabilidad Socioambiental en los Estudios Urbanos

MESAS TEMÁTICAS:

- 6.1. Ecología integral y 'casa común': ciudades para la vida
- 6.2. Urbanismos del cuidado: bienestar, vida cotidiana y sostenibilidad
- 6.3. Gobernanza, ética y rendición de cuentas: RSU aplicada a lo urbano
- 6.4. Co-creación territorial y metodologías participativas: del aula al barrio
- 6.5. Innovación urbana con enfoque de derechos: conocimiento para la transformación social

MÁS INFORMACIÓN:

